



# FISUCOL

# FISUJUNTA EPE



**Referencia.** Fisujunta EPE diámetros varios

## Descripción.

Cordón redondo de Polietileno espumado, tipo 3 según la norma ASTM D5249, diseñado para el sellado de juntas de dilatación y contracción. Ayuda a evitar el uso excesivo de sello elastómero, aislamiento del sello y da el factor de forma requerido, no se genera adherencia entre el cordón de EPE y el sello elastómero

## Información técnica.

- Sello de PE clasificado tipo 3, según la norma ASTM D5249
- Material: Polietileno espumado
- Color: Gris
- Olor: Neutro
- Temperatura máxima de trabajo: 60°C
- Densidad: 20 a 30 Kg/m<sup>3</sup>
- Material 100% reciclable

## Usos.

- Para juntas de dilatación de placas de concreto
- Para juntas entre muros
- Para juntas en puentes
- Para sellos de puertas, ventanearía y reparaciones

## Características.

- Material químicamente inerte y resistente a gran variedad de solventes orgánicos e inorgánicos
- Ayuda a generar el factor de forma de la junta de dilatación y contracción
- Económico y evita el uso excesivo de sellos de poliuretano y silicona
- Diámetros desde 1/4" hasta 1 1/4"
- No genera adherencia con sellos de poliuretano y silicona
- Inmune a hongos y bacterias

## Recomendaciones.

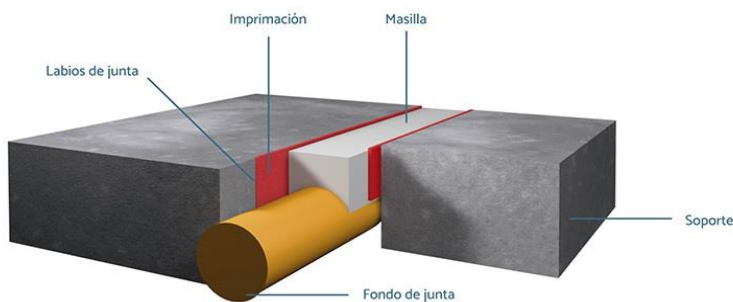
- Almacenar en un lugar fresco y libre de humedad directa
- Almacenar en lugares que no estén expuestos a la luz directa del sol
- Evitar fuentes de ignición o exposición a llama directa



## Procedimiento de aplicación.

1. Las juntas de dilatación deben estar limpias y secas
2. Escoger la Fisujunta según el espesor de la junta a sellar, recordar que la Fisujunta debe escogerse entre un 25% y 35% mas ancha que la junta a sellar
3. Recortar la cantidad longitudinal requerida o aplicar directamente desde el rollo e introducir continuamente por la junta
4. La profundidad de la junta depende del diámetro de esta. Para juntas hasta de 12 mm utilizar un factor de forma 1:1, para juntas de mayor espesor utilizar un factor de forma de 2:1

Fisujunta (")	Diametro (mm)	Ancho de la junta (mm)	Profundidad (mm)
1/4	6	4	4
3/8	10	7	7
1/2	13	9	9
5/8	16	11	11
3/4	19	13	7
7/8	22	16	8
1	25	18	9
1 1/4	32	22	11



Actualización: 7 enero 2025